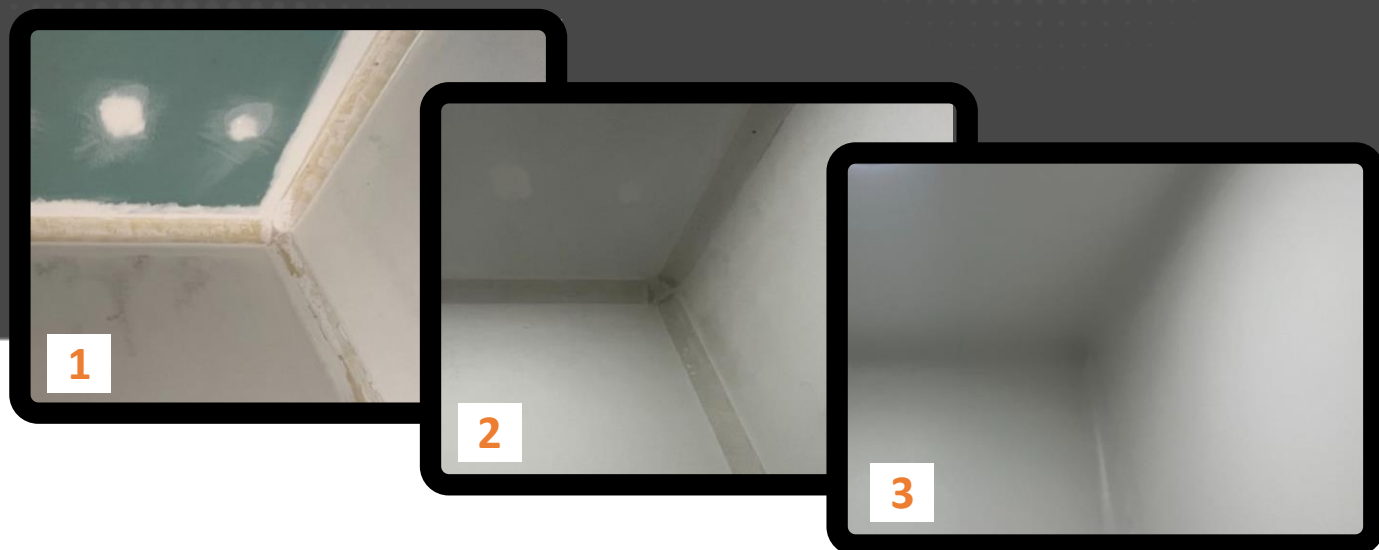


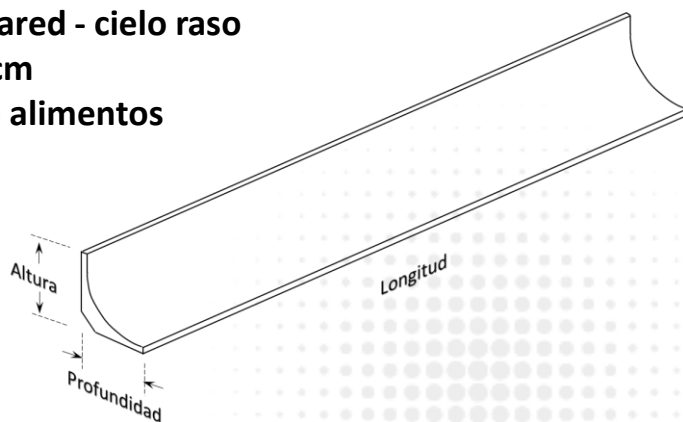
MEDIA CAÑA POLIURETANO



Media Caña en espuma rígida de poliuretano de baja densidad, que una vez **resanada**, elimina las aristas y rincones en las uniones entre paredes y las uniones entre pared y techo, cumpliendo con los requerimientos del estándar de infraestructura para los sectores salud, farmacéutico y de alimentos exigidos por: Resolución 4445 de 1996, Resolución de habilitación 3100 del 2019, Resolución 4002 de noviembre 2 de 2007, Resolución 2674 de 2013, sobre las condiciones de asepsia de ambientes especiales.

- Aplicaciones: **Unión pared - pared, pared - cielo raso**
- Presentación: Secciones de **299 ± 1 cm**
- Uso: **Sector salud, farmacéutico y de alimentos**
- Dimensiones:

	ALTURA	PROFUNDIDAD
3x3	3,0 cm	3,0 cm
5x5	5,0 cm	5,0 cm



MEDIA CAÑA POLIURETANO 5x5

Propiedad	Valor	Norma	Observaciones
-----------	-------	-------	---------------

Densidad.	$0,371 \pm 0,004 \text{ g/cm}^3$		Realizado por gravimetría.
Máxima carga a la compresión.	$2568,3 \pm 146,7 \text{ N}$	ASTM D695	Compresión realizada en dirección axial.
Máxima deformación a la compresión.	$4,0 \pm 0,4 \text{ mm}$		Valor reportado en el límite de trabajo del equipo de ensayos. No presenta fractura. Velocidad de deformación: 1,00 mm/min
Máxima carga a la flexión.	$194,5 \pm 39,0 \text{ N}$	ASTM D790	Valor reportado a la fractura.
Máxima deformación a la flexión.	$31,1 \pm 2,7 \text{ mm}$		Velocidad de deformación: 0,63 mm/min
Tiempo de llama residual.	$37,5 \pm 21,0 \text{ s}$	ASTM D635	Presenta desprendimiento pero no ocasiona que se encienda la base soporte de algodón.
Velocidad de combustión lineal	$47,4 \pm 20,5 \text{ mm/min}$		Rebasó la marca de 25 mm y continua ardiendo, pero no alcanza la línea de 100mm. El avance fue de 15,8mm.

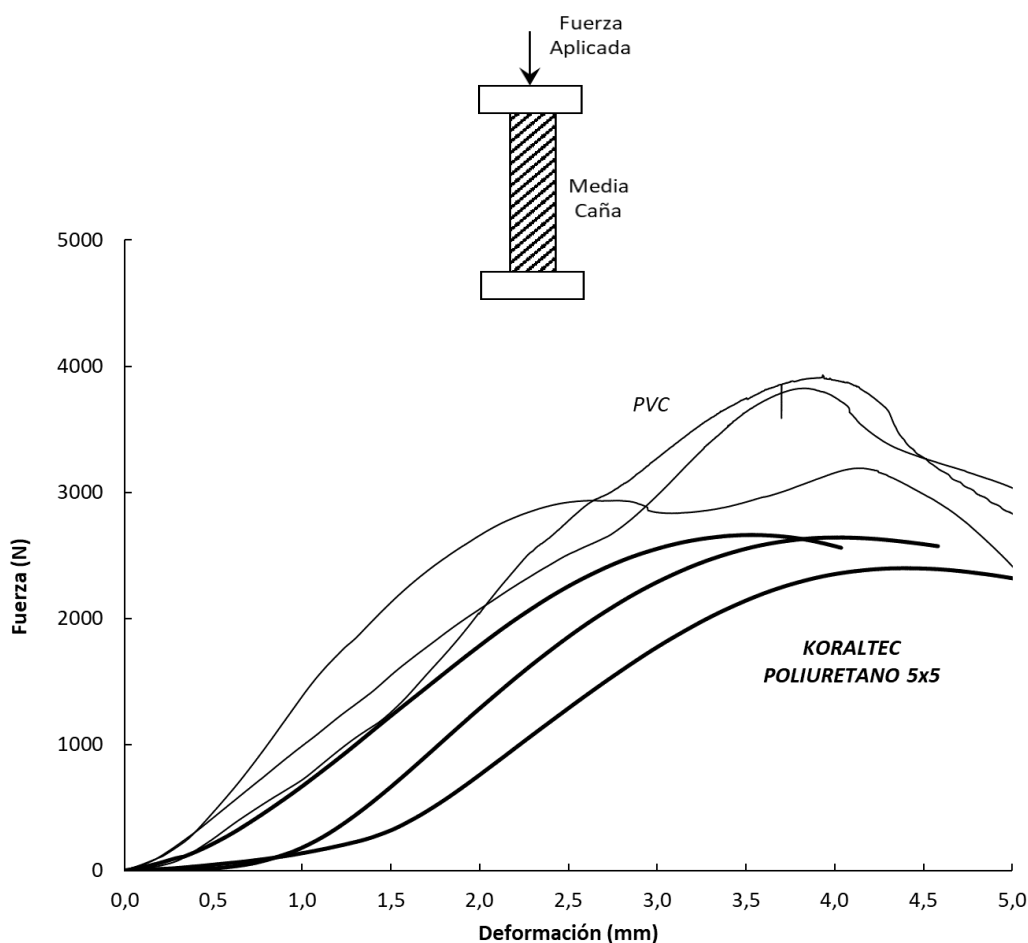
¹ Indentación: consiste en hacer penetrar un indentador, de forma geométrica conocida, en un material para determinar sus propiedades mecánicas.

1.Indentación: consiste en hacer penetrar un indentador, de forma geométrica conocida, en un material para determinar sus propiedades mecánicas

MEDIA CAÑA POLIURETANO 5x5

Resistencia a la Compresión

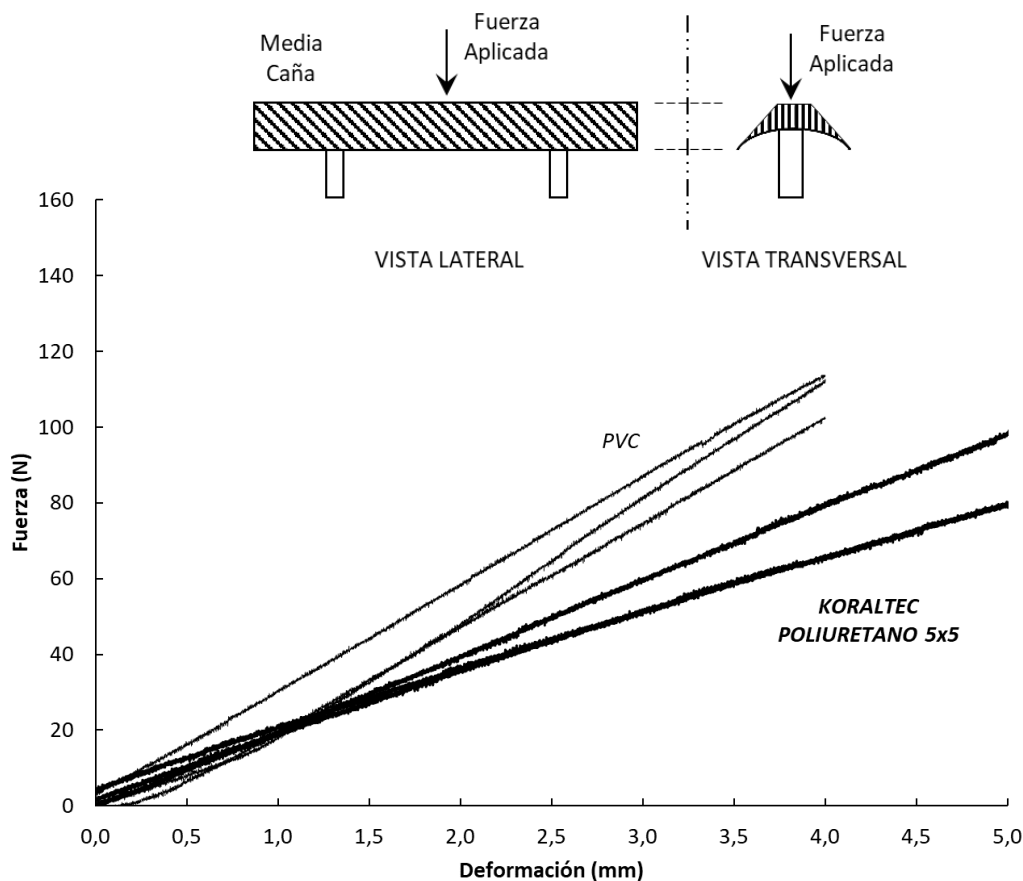
La Media Caña de Poliuretano 5x5, de Industrias Koraltec, exhibe una resistencia a la compresión similar al PVC; no igual, debido a la estructura de la espuma de poliuretano. Mediciones realizadas con un procedimiento adaptado de la norma ASTM D695



MEDIA CAÑA POLIURETANO 5x5

Resistencia a la Flexión

Se evidencia un desempeño similar de la Media Caña de Poliuretano de Industrias Koraltec, en deformaciones no mayores a 1mm en su resistencia a la flexión, al comparar con la media caña plástica. Mediciones realizadas con un procedimiento adaptado de la norma ASTM D790



NORMATIVA

SECTOR SALUD

Todos los espacios donde se realizan procedimientos como: *“servicios de cirugía, atención del parto, ambiente TPR, salas de procedimientos, consultorios donde se realicen procedimientos, servicios de internación en cuidado básico, intermedio e intensivo, urgencias, diálisis, hemodinamia e intervencionismo, laboratorios, gestión pre transfusional, quimioterapia, consulta odontológica y los ambientes o áreas donde se requieran procesos de limpieza y asepsia más profundos, adicional al criterio anterior, la unión entre paredes o muros y el piso debe ser en media caña evitando la formación de aristas o de esquinas.”* Resolución 3100 del 2019.

Según la Resolución 04445 de 1996 de infraestructura de salud, en el artículo 26 habla de que las instituciones de servicio de salud los cielos rasos, techos y paredes o muros deben cumplir como mínimo con las siguientes condiciones:

- Ser impermeable, sólidos y resistentes a factores ambientales como humedad y temperatura e incombustible.
- De superficie lisa y que los materiales usados para su terminado no contengan sustancias tóxicas, irritantes o inflamables.
- Cubiertos con materiales lavables y de fácil limpieza que cumplan las condiciones de asepsia especialmente en salas de cirugía, de partos, curaciones, autopsia, servicio de lactarios, esterilización, cuidados intensivos e intermedios, laboratorios de cocina, trabajos de enfermería y cuartos de aseo.
- La unión de pared o muro, con cielo raso o techos en los ambientes en donde se requiera un proceso de limpieza y asepsia más profundo, tales como salas de cirugía, partos y servicios de esterilización deberán tener acabados en media caña.



NORMATIVA

SECTOR FARMACÉUTICO

Según la Resolución 4002 de noviembre 2 de 2007 se adopta el manual de requisitos de capacidad de almacenamiento y/o condiciones internas, los edificios en los cuales se lleva a cabo el almacenamiento y acondicionamiento deben tener un diseño apropiado, tener suficiente espacio para permitir la limpieza y el mantenimiento, así como la realización de operaciones propias del área, además se deben considerar y controlar cuando sea necesario aspectos como la iluminación, la temperatura, humedad y ventilación, las paredes pisos y techos de las áreas donde se realicen actividades de acondicionamiento deben permanecer en estado, sin grietas, ni humedad y deben ser de material no poroso y fácilmente lavable.

SECTOR DE ALIMENTOS

La Resolución 2674 de 2013 los pisos, paredes y tapas deben estar contruidos con materiales que no generen sustancias o contaminantes tóxicos, deben ser resistentes, no porosos, impermeables, no absorbentes y con acabados libres de grietas o defectos que dificulten la limpieza y desinfección, deben ser de fácil acceso para la limpieza y desinfección periódica según lo establecido en el plan de saneamiento.